

Техпаспорт Aliva-257
Установка для сухого и мокрого торкретирования (набрызга) бетона



Описание оборудования / Применение

Установка для сухого и мокрого торкретирования бетона Aliva®-257 имеет надёжную конструкцию и монтируется на трёхколёсной тележке или салазках. Установка идеально подходит для ручного торкретирования и благодаря компактной маневренной конструкции может применяться в стеснённых производственных условиях, напр. в подземных рудниках, штольнях и малых тоннелях. Кроме этого, установка Aliva®-257 применяется при выполнении работ по укреплению откосов, уклонов и уступов, устройстве бассейнов, водохранилищ, набрызгу бетона в тоннелестроении, а также для подачи смеси за тубинги.



Исполнение оборудования

Установка Aliva®-257 поставляется в следующих исполнениях:

Электропривод

Установка оснащена **ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ**

- для вращения револьверного ротора насоса используется электродвигатель;
- сжатый воздух используется только для транспортировки торкрет-смеси по магистрали;
- к установке необходим подвод как сжатого воздуха, так и электричества;

Пневмопривод

Установка оснащена **ПНЕВМОПРИВОДОМ**

- для вращения револьверного ротора насоса используется пневмодвигатель,
- сжатый воздух используется как для транспортировки торкрет-смеси по магистрали, так и для вращения ротора;
- по сравнению с электроприводным исполнением расход сжатого воздуха у данной модели выше на 7 м³/мин (7 м³/мин сжатого воздуха необходимы для вращения ротора),
- к установке необходим подвод **ТОЛЬКО** сжатого воздуха – электричество **НЕ НУЖНО**;

Габариты и тип шасси / салазки

На колёсной тележке	Длина L ротор 12 л = 1580 мм ротор 6 л = 1580 мм Ширина 800 мм Высота Н ротор 12 л = 1320 мм ротор 6 л = 1185 мм Вес ок. 760 кг	На салазках	Длина L ротор 12 л = 1580 мм ротор 6 л = 1580 мм Ширина 800 мм Высота Н ротор 12 л = 1270 мм ротор 6 л = 1135 мм Вес ок. 800 кг

ООО «ПУТЦМАЙСТЕР-РУС»

Россия, 129 343, г. Москва, ул. Уржумская, 4, стр. 31, Тел.: (495) 775-22-37, факс. 775-22-34
 Internet: www.putzmeister.ru, E-mail: info@putzmeister.ru

Техпаспорт Aliva-257
Установка для сухого и мокрого
торкретирования (набрызга) бетона



Привод

Электрический (используется для вращения револьверного ротора)	Воздушный (пневматический) (используется для вращения револьверного ротора)
Мощность привода 3 кВт	Мощность привода (сила пневмопривода) 11 кВт
Число оборотов 750 - 2000 об./мин	Число оборотов 400 - 1000 об./мин
Напряжение 400 / 440 В, 50 / 60 Гц	Давление 5 бар
Степень защиты: IP 65	Расход воздуха на пневмопривод 7 м ³ /мин

Для подачи смеси необходим дополнительный воздух – см. ниже

Теоретический объём подачи

Ротор, л	Шланг Ø, мм	Производительность макс. 100 %-ном заполнении ротора, м ³ /ч		Фракция макс., мм
		Электропривод	Пневмопривод	
От ёмкости ротора зависит объём подачи смеси	Диаметр шланга зависит от ёмкости ротора и фракции смеси	Производительность изменяется плавно с помощью вариатора электродвигателя, также может изменяться путём смены ротора (одна машина может комплектоваться двумя разными роторами)	Производительность варьируется путём изменения объёма подачи сжатого воздуха, также может изменяться путём смены ротора (одна машина может комплектоваться двумя разными роторами)	
6	50	1,9 – 5	1,9 – 5	16
9	50	2,7 – 7,2	2,7 – 7,2	16
12	60	3,6 – 9,6	3,6 – 9,6	20

Теоретический расход сжатого воздуха (на подачу смеси)

Шланг Ø, мм	СУХОЕ торкретирование***		МОКРОЕ торкретирование***
	Дальность подачи 60 м	Дальность подачи 120 м	Дальность подачи 60 м
50	8 м ³ /мин	10 м ³ /мин	15 м ³ /мин
60	10 м ³ /мин	11 м ³ /мин	16,5 м ³ /мин

*** Данные о расходе воздуха являются приблизительными и зависят от производительности, дальности подачи и диаметра подающего шланга

Внимание: У установок с пневмоприводом суммарный расход воздуха складывается из объёма воздуха, необходимого для подачи смеси, а также из объёма, потребляемого воздушным приводом, т.е. машинам с пневмоприводом по сравнению с электроприводом необходим дополнительный сжатый воздух в объёме 7 м³/мин.

Типы форсунок

	<p>СУХОЕ торкретирование – Форсунка Front inlet («фронтальный» вход) Подача (подмешивание) воды и жидкого ускорителя твердения (при его применении) происходит в смесительную камеру (поз. 2), расположенную непосредственно перед соплом. Данный вариант применяется при работе с быстротвердеющими смесями.</p>
<p>МОКРОЕ торкретирование - Форсунка Front inlet («фронтальный» вход)</p>	<p>Подача (подмешивание) жидкого ускорителя твердения (при его применении) происходит в смесительную камеру (поз. 2), расположенную непосредственно перед соплом. Данный вариант применяется при работе с быстротвердеющими смесями.</p>
	<p>СУХОЕ торкретирование – Форсунка Back inlet («задний» вход) Подача (подмешивание) воды и жидкого ускорителя твердения (при его применении) происходит в смесительную камеру (поз. 11), расположенную за 2,5м до сопла, тем самым удлиняется период совместного движения смеси и воды. Данный вариант применяется при работе с медленнотвердеющими смесями.</p>
<p>МОКРОЕ торкретирование - Форсунка Back inlet («задний» вход)</p>	<p>Подача (подмешивание) и жидкого ускорителя твердения (при его применении) происходит в смесительную камеру (поз. 10), расположенную за 2,5м до сопла, тем самым удлиняется период совместного движения смеси и ускорителя. Данный вариант применяется при работе с медленнотвердеющими смесями. В случае, если жидкий ускоритель не применяется, можно отсоединить элементы смесительной камеры (поз. 7-12) и оставить в составе магистрали только поз. 1-6.</p>

ООО «ПУТЦМАЙСТЕР-РУС»

Россия, 129 343, г. Москва, ул. Уржумская, 4, стр. 31, Тел.: (495) 775-22-37, факс. 775-22-34
 Internet: www.putzmeister.ru, E-mail: info@putzmeister.ru